

标准功能配置

- 独立式控制箱
- 轴承采用日本NSK
- 电磁阀采用美国ROSS
- 油封采用日本NOK
- 滑块锁定系统采用台湾欧特力
- 主电机采用台湾东元
- 润滑油泵采用台湾产
- 变频器采用汇川
- 标准防震脚垫
- 0.01mm精度模高显示器
- 自动材料冲剪油开关
- 简易工具箱及工具
- 三把剪刀功能（可切换花剪）
- 吸尘1个
- 末料检测功能
- 累计计数功能

选用功能配置

- 动态平衡装置
- 光电保护装置
- 快速换模装置
- 送料等周边设备
- 回水槽装置
- 下死点检测仪
- 作业用照明灯（LED灯）



广东锻压

广东锻压机床厂有限公司

ADD: 广东省佛山市顺德区大良南国西路金陡路1号 | TEL: (+86-757) 22637509 (总机) 22622239 (销售直线)

PC: 528300 | 22661281 (售后服务直线) | FAX: (+86-757) 22637508 22621475

www.guangduan.cn

E-MAIL: sales@guangduan.cn

廣 鍛
GUANGDUAN



ADD: NO.1 JINDOU ROAD, NANGDOU ROAD, DALIANG, SHUNDE, FOSHAN, GUANGDONG, CHINA

21-05版



GRC 系列

开式高速精密压力机

OPEN FRONT
HIGH SPEED
PRECISION
PRESSES

GRC系列

开式高速精密压力机

- 整体机身采用高强度铸铁，经内部应力消除，吸收震动、尺寸稳定、保障精度，适合高速冲压生产。
- 强制稀油循环润滑，使楔变形达到最小。
- 双导向柱+大中心柱之三圆导柱的经典结构，采用加入特殊合金的铜套取代传统的滑板结构，使摩擦减小。
- 选配合理的反向动平衡装置全面抑制床震动，使之获得最佳的精度和稳定性。
- 手动调模，配合模高显示器及液压锁固装置，方便调模操作。
- 人机界面、触摸屏、PLC控制，数值、故障监控系统屏幕显示、操作方便。

GRC SERIES

OPEN FRONT HIGH SPEED PRECISION PRESSES

型号		GRC-25					GRC-45				GRC-65				GRC-85			
公称力	kN	250					450				650				850			
公称力行程	mm	1.6					1.6				1.6				2			
滑块行程	mm	15	20	25	30	35	25	30	40	50	30	40	50	60	30	40	50	60
行程次数	spm	200-1000	200-800	200-800	200-800	200-700	200-800	200-700	200-600	200-500	200-600	200-500	200-400	200-300	100-500	100-400	100-300	100-300
装模高度	mm	188-218	185-215	183-213	180-210	178-208	203-238	200-235	195-230	190-225	230-270	225-265	220-260	215-255	263-303	258-298	253-293	248-288
装模高度调节量	mm	30					35				40				40			
工作台板	mm	605 X 313 X 73					728 X 449 X 95				900 X 523 X 120				1000 X 600 X 140			
落料孔	mm	310(410) X 100					400(500) X 120				500(600) X 140				550(700) X 150			
滑块	mm	320 X 220					430 X 320				550 X 370				600 X 400			
主电机功率	kW	4					5.5				11				15			

备注：个别参数如有更改，恕不另行通知

