



广东锻压



English edition



GD2 系列

闭式双点多工位压力机

STRAIGHT SIDE
DOUBLE-POINT
MULTI-STATION
PRESSES

GD2 系列

闭式双点多工位压力机

GD2 STRAIGHT SIDE

DOUBLE-POINT MULTI-STATION PRESSES

- 机身、滑块等主要结构件采用优质钢板焊接，刚性好，600吨以上机型，采用分体机身，拉杆预紧结构，方便运输、安装。
- 特殊的齿轮传动机构，有效增加压力点间距离，较传统机构增大50%以上。机器抗偏载能力强，精度保持性好。
- 滑块采用八面长导轨导向，侧向力小，精度高。
- 可配置多工位冲压专用的多节气垫及滑块上打料气缸。
- 主要应用于金属钣金冲压，特别适合于级进模、多工位冲压等自动化行业，并配备二、三维伺服生产线安装接口。

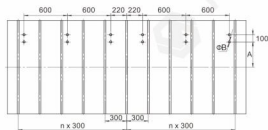


GD2 系列 产品参数

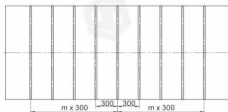
GD2 SERIES PRODUCT PARAMETERS

技术规格		单位	GD2-300	GD2-400	GD2-500	GD2-600	GD2-800	GD2-1000
公称力		kN	3000	4000	5000	6000	8000	10000
公称力行程		mm	7	7	7	7	7	7
滑块行程		mm	280	300	300	320	350	350
滑块行程次数		SPM	18~35	18~30	18~30	18~30	15~30	15~30
最大装模高度		mm	600	700	700	800	900	900
装模高度调节量		mm	120	140	140	200	200	200
工作台面尺寸	左右	mm	3300	3300	3500	3600	3800	4000
	前后	mm	1200	1300	1400	1500	1600	1700
滑块底面尺寸	左右	mm	3100	3100	3300	3400	3600	3800
	前后	mm	1100	1200	1300	1400	1500	1600
机身侧孔尺寸	上下	mm	630	670	670	720	850	850
	前后	mm	1100	1200	1300	1400	1550	1650
主电机功率		kW	37	55	55	75	90	110
滑块调整电机功率		kW	4	4	4	5.5	5.5	7.5
外形尺寸	左右	mm	4300	4350	4530	4630	5200	5400
	前后	mm	3200	3460	3750	3900	4300	4500
	高度	mm	5200	5555	5776	6170	7500	7800
机器重量 (约)		ton	65	70	82	92	120	145
使用空气压力		Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6

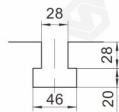
备注：个别参数如有更改，恕不另行通知



工作台板



滑块垫板



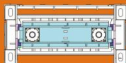
T形槽尺寸

	GD2-300	GD2-400	GD2-500	GD2-600	GD2-800	GD2-1000
工作台板 A	300	350	380	420	450	480
工作台板 B	30	30	30	30	30	30
工作台板 N	5	5	5	5	6	6
滑块垫板 M	4	4	5	5	6	6



有效提升抗偏载能力的特殊结构

- 采用齿轮传动，中间增加惰轮机构，有效加大压力点简距离，较传统传动机构增加50%以上。
- 特殊的传动机构，结构紧凑，有效降低机器总高度及占用空间。
- 滑块采用八面全导导轨导向，侧向力小，精度高且保持性好。
- 此结构设计对于使用超长零件模具及多工位级进模具等精密冲压生产尤为适用。



高扭矩湿式离合器

- 浸油式湿式摩擦片，扭矩大、寿命长、无磨损干扰。
- 多片式低惯性的设计，启动刹车灵敏、接合平稳。
- 允许断续作业次数高，适合机械手的连线操作。
- 无污染低噪声，符合环保要求。



多工位压力机专用上下模垫

- 模垫力大、体积小、可满足不同步距。
- 寿命长、精度高。
- 动作反应快，压力波动小。
- 每个模垫压力可独立调整。

GD2 系列

配置情况

GD2 SERIES CONFIGURATION

标准功能配置

- T型双手按钮操作台（可移式）
- 触摸式监视控制器
- 液压过载保护装置
- 二度落保护装置
- 累计计数器8位
- 单班计数器4位
- 预置计数器4位
- 电动滑块调整装置
- 自动润滑装置
- 误送检知接口
- 电子凸轮控制器
- 模具照明灯
- 变频调速
- LCD变频器操作面板
- 数字式模高指示器（单位：0.1MM）
- 湿式离合器
- 滑块及模具平衡器
- 电子式曲轴角度指示器
- 主马达逆转装置
- 操作说明书及精度检验表
- 空气吹料接头
- 空气源接头
- 双联电磁阀
- 光电保护
- 防震垫铁或基础螺栓

选用功能配置

- 单个或多个移动工作台
- 多工位专用模垫或气垫
- 滑块上部顶料装置
- 快速换模装置
- 飞轮刹车装置
- 安全栓
- 荷重监视器
- 模具安全检出器
- 前后安全防护门，防护围栏

GD2现场使用情况



广东锻压机床厂有限公司

ADD: 广东省佛山市顺德区大良南国西路金陡路1号 | TEL: (+86-757) 22637509 (总机) 22622239 (销售直线)

PC: 528300 | 22661281 (售后服务直线) | FAX: (+86-757) 22637508 22621475

www.guangduan.cn

E-MAIL: sales@guangduan.cn

廣 鍛
GUANGDUAN



ADD: NO.1 JINDOU ROAD, NANGUOXI ROAD, DALIANG, SHUNDE, FOSHAN, GUANGDONG, CHINA

22-04版