



广东锻压



English edition



GP2、GP4 系列

闭式双点、四点单动精密机械压力机

STRAIGHT SIDE
DOUBLE-POINT
MULTI-STATION
PRESSES

GP2、GP4 系列

闭式双点、四点单动精密机械压力机

GP2、GP4 STRAIGHT SIDE FOUR-POINT
PRECISION MECHANICAL PRESSES

- 机身由钢板焊接而成，焊后经高温退火，刚性好，整机精度稳定性高。
- 主传动采用五轴异向传动结构，齿轮对称布置，带导柱导套。
- 配备自移式工作台以及模具夹紧系统，提高换模效率。
- 配备大吨位纯气式气垫，满足各种压边和顶料需要。
- 滑块采用八面长导轨导向，精度稳定，保证生产的稳定性和良好的产品质量。
- 采用递进式稀油自动循环润滑系统，具有压力、流量、温度、油位、防堵塞等自动监控功能。
- 电气采用PLC控制，可实现空气压力、装模高度、气垫行程等自动调整，自动化程度高。
- 可配自动送料装置，开卷校平装置，实现单机自动化冲压生产或多机连线自动化生产。



GP2系列 产品参数

GP2 SERIES PRODUCT PARAMETERS

技术规格			GP2-400		GP2-500		GP2-630			GP2-800		GP2-1000		GP2-1250		GP2-1600		
公称力			KN	4000		5000		6300			8000		10000		12500		16000	
公称力行程			mm	13		13		13			13		13		13		13	
滑块行程			mm	400		600	800	500	600	800	550	800	650	600	550	700	600	
滑块行程次数	连续	spm	15-25	15-28	15-25	10-20	15-25	15-25	10-20	10-18	10-20	10-18	15-28	12-22	10-16	11-18		
	断续	spm	15	15	11	10	12	10	10	11	9	10	9	9	8	9		
滑块底面尺寸	左右	mm	3000	3450	3800	4000	3600	3800	4000	4500	4000	4500	6000	5000	6000	5500		
	前后	mm	1400	1600	1800	2000	1500	2000	2000	2000	1800	1800	1700	1800	1800	1800		
最大装模高度			mm	800	1000	1200	1200	900	1200	1200	1200	1200	1000	1000	1200	1300	1300	
装模高度调整量			mm	200	500	600	600	300	600	600	400	400	550	400	550	600	600	
吊模重量（上模重量）			ton	5	8	10	15	10	12	15	15	20	20	25	20	25	20	
上模夹紧器 (手持式/自移式 客户选购)			KN	60KN×10		60KN×10		80KN×10			80KN×12		100KN×12		100KN×12		100KN×12	
移动工作台	移出形式 / 工作台个数 (用户可选用固定工作台)		工作台结构形式：前后移式；左右移式及个数均由客户选定															
			一个工作台移出形式的选择： 右移左移前移后移															
	台面尺寸		左右	mm	3000	3450	3800	4000	3600	3800	4000	4500	4000	4500	6000	5000	6000	5500
			前后	mm	1400	1600	1800	2000	1500	2000	2000	2000	1800	1800	1700	1800	1800	1800
	工作台高度		mm	700		700		700			700		750		750		750	
	工作台承载能力		ton	10	16	20	40	20	25	40	30	40	40	50	40	50	40	
	移动速度		m/min	1.5-12		1.5-12		1.5-12			1.5-12		1.5-12		1.5-12		1.5-12	
	模销提升力		KN	15		15		15			15		15		15		15	
	模销提升行程		mm	160		160		160			160		160		160		160	
	气垫	形式 / 配置		单顶冠 / 带闭锁（是否带闭锁功能由客户选定）														
		气垫力		KN	450		600		1000			1500		1500		2000		2500
气垫行程		mm	0-200（可调）		0-200（可调）		0-250（可调）			0-250（可调）		0-250（可调）		0-250（可调）		0-300（可调）		
主电机功率			KW	45		75	75	90	90	90	110	132	132	160	160	200	250	
滑块调整电机功率			KW	3		5.5	4	5.5	7.5	7.5	7.5		11		11		18.5	
机器地面以上高度			mm	6500	6800	7100	8850	8100	8400	8925	8800	9100	9550	9800	9550	9800	9800	
机器外形尺寸	左右	mm	4850	6540	6950	7000	6255	7550	7000	8250	7550	8250	9250	8300	9300	8800		
	前后	mm	3100	3500	4900	5500	4430	5100	5500	5260	5260	5700	5600	5500	5500	5500		
地基深度			mm	4500		4500		5500			6000		6000		6000		6000	
机器重量 (均按一个工作台)			约 ton	90	100	145	150	165	170	175	260	240	310	350	350	400	430	
使用空气压力			Mpa	0.6														

备注：本参数表为基本产品参数，用户可根据使用需求，选订其它规格参数。

GP4 系列 产品参数

GP4 SERIES PRODUCT PARAMETERS

技术规格			GP4-630	GP4-800	GP4-1000	GP4-1000	GP4-1250	GP4-1600	GP4-2000	
公称力			KN	6300	8000	10000	10000	12500	16000	20000
公称力行程			mm	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程			mm	600	700	800	1000	800	1000	800
滑块行程次数	连续	spm	13-18	10-18	10-16	10-16	9-20	10-16	9-15	
	断续	spm	12	10	10	10	10	10	8	
滑块底面尺寸	左右	mm	4000	4000	4000	4200	6000	5200	5500	
	前后	mm	2000	2200	2200	2200	2500	2500	2500	
最大装模高度			mm	1200	1300	1300	1400	1400	1500	
装模高度调整量			mm	600	600	650	700	700	700	
吊模重量（上模重量）			ton	15	18	20	25	25	25	
上模夹紧器 (手持式/自移式 客户选购)			KN	80KN×10	80KN×10	100KN×10	100KN×12	100KN×12	100KN×16	
移动工作台	移出形式 / 工作台个数 (用户可选用固定工作台)		工作台结构形式：前后移式；左右移式及个数均由客户选定 一个工作台移出形式的选择： 右移 左移 前移 后移 两个工作台移出形式的选择： 左右移 左T形移 右T形移 前后移 前T形移 后T形移							
	台面尺寸	左右	mm	4000	4000	4000	4200	6000	5200	5500
		前后	mm	2000	2200	2200	2200	2500	2500	2500
	工作台高度		mm	700	700	700	750	650	690	750
	工作台承载能力		ton	30	35	40	50	50	50	50
	移动速度		m/min	1.5-12	1.5-12	1.5-12	1.5-12	1.5-12	1.5-12	1.5-12
	模柄提升力	由客户选定	KN	15	15	15	15	15	15	15
			mm	160	160	160	160	160	160	160
	气垫	形式 / 配置	由客户选定	单顶冠 / 带闭锁 （是否带闭锁功能由客户选定）						
KN		1000		1500	1500	2000	1000+2500	3000	3000	
mm		0-250（可调）		0-250（可调）	0-250（可调）	0-300（可调）	0-250（可调）	0-300（可调）	0-300（可调）	
主电机功率			KW	90	110	132	180	200	250	315
滑块调整电机功率			KW	7.5	7.5	11	11	18.5	18.5	18.5
机器地面以上高度			mm	约8300	约8500	约8800	约10000	约10000	约10600	约10600
机器外形尺寸	左右	mm	5950	5950	7100	7300	9600	9500	9800	
	前后	mm	5680	5750	6520	6520	7200	7500	7500	
地基深度			mm	5800	6000	6000	6000	6500	6500	
机器重量（均按一个工作台）			ton	约235	约280	约325	约360	约400	约450	约500
使用空气压力			Mpa	0.6						

备注：本参数表为基本产品参数，用户可根据使用需求，选订其它规格参数。

GP2、GP4 系列 配置情况

标准功能配置

T型双手按钮操作台（可移式）
触摸式监视控制器
液压过载保护装置
二度落保护装置
单班计数4位
累计计数8位
预置计数4位
电动滑块调整装置
自动润滑装置
电子凸轮控制器
机械凸轮控制器
模具照明灯
工作区照明灯

变频(直流)调速装置
数字式摸高指示器
离合器、制动器
滑块及模具平衡装置
移动式工作台(GP2-400标准为固定工作台)
电子式曲柄角度显示器
主马达逆转装置
自动化气源接头、工具用气源接头
双联电磁阀
飞轮刹车装置
防震垫铁或基础螺栓
光电保护
安全栓

选用功能配置

单个或多个移动工作台
气垫
滑块上打料机构（刚性式或气动式）
快速换模装置
荷重监视器
模具安全检出器
安全防护门，防护围栏



① 主传动结构

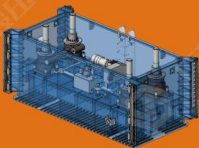
采用五轴结构，能最大限度拉大左右压力点的间距，提高设备的抗偏载能力。

主传动采用五轴异向传动结构，齿轮对称布置，齿轮惯性和连杆侧向力各自相互抵消，有效提高设备的精度和稳定性。

主传动采用两级减速，高速级采用人字齿轮，低速级采用直齿轮，小齿轮采用高强度合金钢，大齿轮采用45号碳钢，并进行相应的热处理，同时保证大小齿轮的硬度差，既确保了齿轮的强度又提高了耐磨性，进而提高设备的使用寿命。

主传动齿轮和连杆封闭在模梁体内，根据齿轮低速重载的工作特性，采用递进式稀油自动润滑系统进行强制润滑，有效减少磨损和降低噪音，提高设备的可靠性。

离合器和制动器采用分体式，单盘、低惯量、浮动块式结构，结构简单，动作灵敏，寿命长且调整维护方便。飞轮经杆大面锥滚子轴承安装在与机身刚性连接的支撑套上，驱动轴只传递工作扭矩，而不承担飞轮重量所引起的弯曲载荷。



② 滑块结构

滑块由超长导轨导向，易调整，导向精度高。压机设置装模高度调整机构，通过旋转编码器，装模高度可实现自动调整，调整精度达0.1毫米。滑块内设置液压过载保护装置，为压力机提供安全保护，保护行程25mm，恢复时间在3分钟内。

③ 气垫技术特点

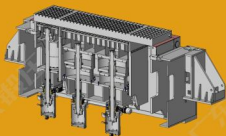
气垫采用单顶冠纯气式结构，它由一个顶冠、两套主缸、一套行程调节机构、一套缓冲机构和一套滞后动脚（选购）等组成。

气垫设有行程调节机构，使用一套标准长度的顶杆就能满足不同的拉伸工艺要求，避免频繁更换顶杆，提高工作效率。

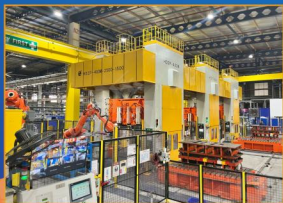
气垫设有液压终端缓冲功能，能有效减少冲击，降低工作噪音，延长设备使用寿命。

气垫采用递进式稀油可歇自动润滑系统进行强制润滑，即使长期满负荷工作也能保证稳定性。

气垫可选装2滞后动脚，满足特殊拉伸工艺需求，可避免因气垫上升过快而损坏工件。



GP系列现场使用情况



广东锻压机床厂有限公司

ADD: 广东省佛山市顺德区大良南国西路金陆路1号 | TEL: (+86-757) 22637509 (总机) 22622239 (销售直线)

PC: 528300 | 22661281 (售后服务直线) | FAX: (+86-757) 22637508 22621475

www.guangduan.cn

E-MAIL: sales@guangduan.cn

廣 鍛
GUANGDUAN



ADD: NO.1 JINDOU ROAD, NANGUOXI ROAD, DALIANG, SHUNDE, FOSHAN, GUANGDONG, CHINA

23-07 加印