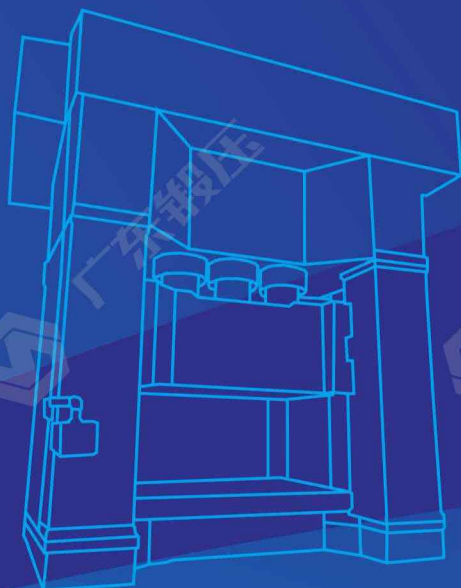




广东锻压



English edition



GY2S系列

龙门式快速伺服油压机

GY2S SERIES
HYDRAULIC
PRESSES

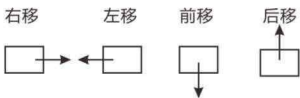
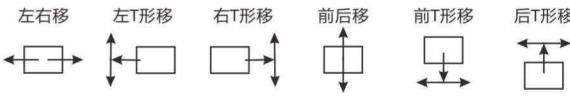
GY2S系列 龙门式快速伺服油压机

- 机身主要结构件采用优质钢板焊接箱型结构，刚性好，外形美观，便于运输。
- 滑块为钢板焊接箱形结构，采用八面全导轨导向，精度高及精度保持性好。
- 采用稀油连续循环润滑系统。
- 采用伺服电机、驱动器、压力传感器、位移传感器及PLC组成伺服闭环控制系统。精度高、噪音小、震动低、节能环保。
- 智能化控制、可操作性高：采用PLC+伺服系统+触摸屏+光栅尺的控制方式，可通过触摸屏根据模具及生产工艺的不同实现实时数字调节，在系统中可存储20组模具参数设定。
- 安全性高：本机配有滑块锁紧装置，可在任意位置锁紧滑块防止滑块意外下滑。并配有下极限开关保护以及双手同步、双手防重复等安全保护，在触摸屏参数设置中有防错误保护等多级保护。



GY2S 系列 产品参数1

GY2S SERIES PRODUCT PARAMETERS

技术规格		单位	GY2S-400	GY2S-500	GY2S-630	GY2S-800	GY2S-1000
主缸公称力		kN	4000	5000	6300	8000	10000
主缸行程		mm	600	700	800	800	1200
主缸空下速度		mm/s	400	400	450	450	450
主缸工作速度（无级调速）		mm/s	15/30	20/40	20/45	20/45	20/45
主缸回程速度（无级调速）		mm/s	300	400	400	400	400
最大开口高度		mm	1000	1200	1300	1300	1600
工作台板 滑块底面 尺寸	左右	mm	1800	2000	2500	3500	3500
	前后	mm	1300	1500	1500	2000	2200
用户 可选 配 移 动 工 作 台	工作台移出形式 及数量	工作台结构形式：前后移式；左右移式及个数均由客户选定 一个工作台移出形式的选择：  两个工作台移出形式的选择： 					
	工作台高度	mm	---	---	---	700	750
	工作台承载能力	ton	---	---	---	35	40
	移动速度	m/min	---	---	---	1.5~12	1.5~12
	模销提升力	kN	---	---	---	15	15
	模销提升行程	mm	---	---	---	160	160
液压垫公称力		kN	1500	2000	2500	2500	3000
液压垫行程		mm	300	300	300	300	350
液压垫尺寸	左右	mm	1260	1550	1860	2620	2620
	前后	mm	810	1100	1100	1420	1420
液压垫上行速度		mm/s	90	90	90	90	90
伺服电机总功率		kW	60	80	110	120	145

备注：个别参数如有更改，恕不另行通知。

GY2S 系列 产品参数2

GY2S SERIES PRODUCT PARAMETERS

技术规格		单位	GY2S-1250	GY2S-1600	GY2S-2000	GY2S-3000	GY2S-4000	GY2S-5000
主缸公称力		kN	12500	16000	20000	30000	40000	50000
主缸行程		mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
主缸空下速度		mm/s	450	450	450	450	450	450
主缸工作速度（无级调速）		mm/s	20/45	20/45	20/45	20/40	15/30	15/30
主缸回程速度（无级调速）		mm/s	400	400	400	400	400	400
最大开口高度		mm	1600	2000	2000	1600	2000	2000
工作台板 滑块底面 尺寸	左右	mm	4000	4000	4500	5000	3500	3500
	前后	mm	2500	2500	2500	2500	2500	2500
用户 可选 配 移 动 工 作 台	工作台移出形式 及数量	工作台结构形式：前后移式；左右移式及个数均由客户选定 一个工作台移出形式的选择： 两个工作台移出形式的选择： 						
	工作台高度	mm	750	750	750	750	750	750
	工作台承载能力	ton	40	45	45	45	45	45
	移动速度	m/min	1.5~12	1.5~12	1.5~12	1.5~12	1.5~12	1.5~12
	模销提升力	kN	15	15	15	15	15	15
	模销提升行程	mm	160	160	160	160	160	160
液压垫公称力		kN	3000	4000	4000	---	---	---
液压垫行程		mm	350	400	400	---	---	---
液压垫尺寸	左右	mm	2920	2920	3520	---	---	---
	前后	mm	1720	1720	1720	---	---	---
液压垫上行速度		mm/s	90	90	90	---	---	---
伺服电机总功率		kW	160	200	235	390	390	470

备注：个别参数如有更改，恕不另行通知。

应用案例



广东锻压机床厂有限公司

ADD: 广东省佛山市顺德区大良南国西路金陡路1号 | TEL: (+86-757) 22637509 (总机) 22622239 (销售直线)

PC: 528300 | 22661281 (售后服务直线) | FAX: (+86-757) 22619995

www.guangduan.cn | E-MAIL: sales@guangduan.cn

廣 鍛[®]
GUANGDUAN



ADD: NO.1 JINDOU ROAD, NANGUOXI ROAD, DALIANG, SHUNDE, FOSHAN, GUANGDONG, CHINA

25-03版